

## IMPIANTO IN PRONTA CONSEGNA o a NOLEGGIO PROMPT DELIVERY or RENTAL PLANT

### OB-RO-SW 1x40 E

anno produzione – production year 01/2017  
garanzia 24 mesi – 24 months warranty

#### Dati tecnici

n. impianti disponibili tecnologia	1 osmosi inversa con recupero energetico reverse osmosis with energy recovery
tipo impianto	containerizzato containerized
qualità acqua prodotta	potabile – drinking
produzione	40 m <sup>3</sup> /h
pressione esercizio	62 bar
pressione in uscita	2 bar
potenza installata	160 kW-400V-50Hz
dimensioni option	n. 1x40' BOX + n. 1x20' BOX ricambi, tubazioni esterne spare parts, ext. pipes

#### Technical data

n. of available plants technology	1 reverse osmosis with energy recovery
plant type	containerized
product water quality	potable – drinking
production	40 m <sup>3</sup> /h
operation pressure	62 bar
outlet pressure	2 bar
installed power	160 kW-400V-50Hz
dimensions option	n. 1x40' BOX + n. 1x20' BOX spare parts, ext. pipes



- L'IMPIANTO OB-RO-SW 1x40 E E' UN IMPIANTO CONTAINERIZZATO DI PRODUZIONE ACQUA POTABILE TRAMITE TECNOLOGIA AD OSMOSI INVERSA DI PORTATA PARI A 40 m<sup>3</sup>/h DI PRODUZIONE H24 E SALINITA' DELL'ACQUA INTORNO AI 350 TDS A PARTIRE DA ACQUA DI MARE.
- E' UN IMPIANTO PLUG&PLAY, INSERITO IN 2 CONTAINER ISO DA 40' E 20', DI IMMEDIATA INSTALLAZIONE ED IN GRADO DI ESSERE SPOSTATO, COMPLETO DI PRETRATTAMENTI TRAMITE FILTRAZIONE A SABBIA E DI REMINERALIZZAZIONE A DOLOMITE.
- IL CONSUMO ENERGETICO E' RIDOTTO IN QUANTO IL SISTEMA E' DOTATO DI RECUPERO ENERGETICO TRAMITE SCAMBIATORE DI PRESSIONE (PRESSURE EXCHANGER).
- E' DISPONIBILE IN PRONTA CONSEGNA O A NOLEGGIO ED E' GARANTITO 24 MESI DALLA DATA DI SPEDIZIONE.
- A RICHIESTA PUO' ESSERE CURATA LA SPEDIZIONE FRANCO DESTINO E LA FORNITURA DI PRODOTTI CHIMICI.

- OB-RO-SW 1x40 E PLANT IS A CONTAINERIZED PLANT FOR DRINKING WATER PRODUCTION, THROUGH REVERSE OSMOSIS TECHNOLOGY, CAPACITY 40 m<sup>3</sup>/h OF 24H/24 PRODUCTION AND WATER SALINITY AROUND 350 TDS STARTING FROM SEA WATER.
- IT IS A "PLUG&PLAY" PLANT, MOUNTED INSIDE 2 ISO CONTAINERS OF 40' AND 20', OF IMMEDIATE INSTALLATION AND ABLE TO BE MOVED, COMPLETED WITH PRE-TREATMENTS VIA SAND FILTRATION AND REMINERALIZATION VIA DOLOMITE.
- ENERGY CONSUMPTION IS LOW DUE TO THE APPLICATION OF THE ENERGY RECOVERY SYSTEM VIA PRESSURE EXCHANGER.
- IT IS AVAILABLE IN PROMPT DELIVERY OR TO RENT AND IT HAS A GUARANTEE OF 24 MONTHS FROM THE SHIPPING DATE.
- ON REQUEST, WE CAN TAKE CARE OF THE SHIPMENT AND OF THE CHEMICALS SUPPLY.

